

DESCRIPCIÓN

El producto FCH COOLANT es una formulación con base de una mezcla muy efectiva de Glicoles y aditivos inhibidores de corrosión que previenen la corrosión y oxidación del hierro, aluminio, cobre, soldaduras de alta y baja, acero inoxidable. También los aditivos controlan temperaturas altas y bajas y la espumabilidad en los sistemas de refrigeración. El agua que se utiliza es de la más alta calidad evitando introducir sales indeseables al sistema.

USOS Y APLICACIONES

El **FCH COOLANT** es un producto formulado con agua de alta calidad y se aplica para los sistemas de enfriamiento, su formulación **no requiere del uso de aditivos externos para mantener las mejores condiciones en el sistema de enfriamiento por lo que se recomienda no agregar agua.**

Los inhibidores incorporados en la formulación logran la máxima protección en motores estacionarios, motores a diesel, equipos pesados, motores a gasolina y equipos que requieren un refrigerante, anticongelante y anticorrosivo industrial. Los aditivos de larga vida evitan la necesidad de analizarlos o reponerlos periódicamente ya que su objetivo principal es una **PROTECCION –EFICAZ** a largo plazo y evitar la corrosión de hierro, acero, aluminio, bronce, estaño, cobre, soldadura y nuevos sistemas de material plástico.

Para mejor aprovechamiento se recomienda limpiar el sistema de refrigeración con el **FAN CLEANER** especialmente diseñado para tal efecto.

- Ideal para radiadores de trabajo pesado y liviano.
- Maquinaria y equipos industriales.
- Sistemas de refrigeración cerrados.
- Equipos estacionarios agricultura y gas.
- Construcción.

BENEFICIOS

- Protección de la bomba de agua.
- Protección contra el recalentamiento y la congelación.
- Protección contra la corrosión de metales como el Aluminio, Cobre, Acero Inoxidable, Hierro, Estaño, Bronce, etc.

Soluciones de calidad para el mantenimiento de su empresa

Zona Industrial Calle Blancos, San José, Costa Rica. Teléfonos: (506) 2236-9598 Fax: 2236-9573

E- mail: ventas@crvlaboratorios.com



- Mejora Transferencia del calor.
- No necesita adición de aditivos suplementarios.
- Previene la cavitación y corrosión en bombas de aguas.
- Previene el crecimiento microbiano.
- Mantiene el pH ENTRE 7.5 -9.5 evitando la corrosión del sistema.

CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS

- Apariencia Líquido color verde
- Forma de uso Directo
- Olor Característico a Glicoles
- Ph AL 100 % 9.5-10.5
- Inflamabilidad No inflamable los vapores apagan la llama inflamable.
- Punto de ebullición 125° C
- Punto de congelación -20° C
- Solubilidad Soluble en alcohol, glicoles, agua y ligeramente soluble en cetonas alifáticas.

PRESENTACION

- Envases plásticos de 3,785, 20, 65 y 208 litros.

CUMPLE

- El FCH COOLANT cumple con las siguientes normas ASTM Y NTC.
- Normas NCT 3614 Y NTC 3592
- Normas ASTM D 1384, D 2570, D 4340, D Y D 2809.
- ASTM – D 4985 Motores Pesados.

Soluciones de calidad para el mantenimiento de su empresa

Zona Industrial Calle Blancos, San José, Costa Rica. Teléfonos: (506) 2236-9598 Fax: 2236-9573

E- mail: ventas@crvlaboratorios.com